



HUSQVARNA 570BTS

Der Husqvarna 570BTS ist ein überaus leistungsstarker Blower für anspruchsvolle professionelle Einsätze. Der hohe Luftdurchsatz und die große Luftgeschwindigkeit werden durch effizientes Lüftungsdesign und einen leistungsstarken X-Torq® Motor ermöglicht. Der große Luftfilter erlaubt lange Betriebszeiten und sorgt für störungsfreies Arbeiten. Der Tragegurt verfügt über breite Schulterriemen.



Kraftstoffpumpe

Die Kraftstoffpumpe füllt den Vergaser, womit beim Starten sofort genügend Kraftstoff zur Bildung eines zündfähigen Luft-Kraftstoff-Gemisches zur Verfügung steht und den Startvorgang erleichtert.



Komfortgriff

Komfortables Arbeiten dank Komfortgriff

X-Torq®

Der X-Torq® Motor sorgt für hohes Drehmoment über einen breiten Drehzahlbereich und erzeugt 20% weniger Kraftstoffverbrauch und 75% geringere Schadstoffemissionen.



Zweistufiger Luftfilter

Der zweistufige Luftfilter ermöglicht lange Arbeitseinsätze ohne Unterbrechung auch in staubiger Umgebung.



MERKMALE

- X-Torq® Motor für mehr Leistung, niedrigeren Kraftstoffverbrauch und geringere Schadstoffemissionen
- Komfortgriff
- Kraftstoffpumpe erleichtert den Startvorgang
- Zweistufiger Luftfilter für lange Arbeitseinsätze
- Hohe Leistung für optimale Arbeitsergebnisse
- Versetzter Griff erleichtert die Steuerung der Blaskräfte.
- Ergonomischer Tragegurt mit optimaler Lastverteilung
- Verstellbare Handgriffe für mehr Komfort
- Ergonomischer Handgriff für guten Griff
- LowVib® reduziert Vibrationen
- Gashebel-Arretierung entlastet den Finger

Technische Spezifikationen

CAPACITY	
Luftdurchsatz im Gehäuse	28 m ³ /min
Luftdurchsatz im Rohr	22 m ³ /min
Luftgeschwindigkeit	105.6 m/s
Luftgeschwindigkeit, Flachdüse	91 m/s
Luftgeschwindigkeit, Runddüse	106 m/s
Blowing Force	37 N
Einkuppeln max. Drehzahl	18000 U/min
Einkuppeln Alarm	99 %
Einkuppeln kritische Drehzahl	99 %
Leerlaufdrehzahl	2000 U/min
Leerlauf max. Drehzahl	3200 U/min
Arbeitsdrehzahl	8000 U/min
Höchste empfohlene Motor-Geschwindigkeit	7250 U/min
Leistung	2.9 kW
Arbeitsgeschwindigkeit min. Drehzahl	7400 U/min
Arbeitsgeschwindigkeit Alarm	16 %
Arbeitsgeschwindigkeit kritische Drehzahl	6 %
CERTIFICATIONS	
Kommerzielle Garantie	2 Years
Garantie Privatanwender	2 Years
DIMENSIONS	
Artikel Bruttogewicht	13500 g
Artikel Nettogewicht	11200 g
Schaftdurchmesser	72 mm
Schaftlänge	1197 mm
Gewicht	11.2 kg
ENGINE	
Vergaser	Diaphragm
Zylinderbohrung	47.5 mm
Hubraum	65.6 cm ³
Zylindertakt	37 mm
Zündkerzenabstand	0.65 mm
Volumen Kraftstofftank	2.2 l
Kraftstoffverbrauch	431 g/kWh
Leerlaufdrehzahl	2000 U/min
Zündmodulabstand	0.3 mm
Arbeitsdrehzahl	8000 U/min
Leistung	2.9 kW
Zündkerze	NGK CMR7H
EQUIPMENT	
OEM Düse	Rund
SCHMIERMITTEL	
Kraftstoffverbrauch	431 g/kWh
Volumen Kraftstofftank	2.2 l
Stromanschluß	Petrol
Kraftstoff	Benzin
MATERIALS	
Master pack: Paper + Cardboard	0 g
Metal total	0 g
Paper	3500 g
Paper + Cardboard total	3500 g
PE total	0 g
PET total	0 g
Plastic foil	0 g
Plastic rigid	25 g
Plastic total	25 g
PS/EPS/HIPS total	0 g
VERPACKUNG	
Verpackungshöhe	405 mm
Verpackungslänge	580 mm
Verpackungsvolumen	124.50 dm ³
Verpackungsbreite	530 mm
Palettenlagen	2

Technische Spezifikationen

Menge im Masterpack	1
EMISSIONSDATEN	
Abgasemissionen (CO, Durchschnitt)	436.9 g/kWh
Abgasemissionen (CO, Durchschnitt)	536 g/kWh
Abgasemissionen (CO, Durchschnitt)	703.3 g/kWh
Abgas Emissionen (CO2 EU V)	680 g/kWh
Abgasemissionen (HC, Durchschnitt)	58.7 g/kWh
Abgasemissionen (NOx, Durchschnitt)	0.9 g/kWh
EMISSIONSDATEN EPA	
Abgasemissionen (CO, Durchschnitt)	536 g/kWh
EMISSIONSDATEN EU	
Abgasemissionen (CO, Durchschnitt)	436.9 g/kWh
Abgasemissionen (CO, Durchschnitt)	703.3 g/kWh
Abgasemissionen (HC, Durchschnitt)	58.7 g/kWh
Abgasemissionen (NOx, Durchschnitt)	0.9 g/kWh
SOUND AND NOISE	
Garantierter Schalleistungspegel (LWA)	110 dB(A)
Schalldruck (15m)	76 dB(A)
Schalldruck am Ohr des Bedieners	99 dB(A)
VIBRATIONS	
Tägliche Vibration (Aeqv)	1.8 m/s ²
Tägliche Vibrationsexposition (A8)	1.1 m/s ²
Tägliche Vibrationszeit (Zeitfaktor)	3 h
Äquivalenter Vibrationswert (ahv, eq) am Handgriff	1.8 m/s ²